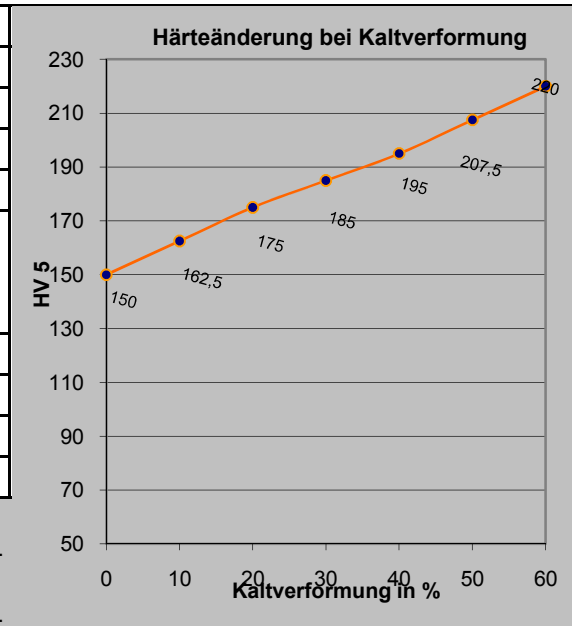


Produktdatenblatt

950/50 Pt/W

Dichte:	21g/cm ³
Verbindungstechnik:	Schweißen/Löten
Schmelzintervall (in °C):	1840 - 1860
Gießtemperatur (in °C):	-
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	-
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	150
gegossen, unverformt:	180
Zugfestigkeit R _m :	510[N/mm ²]
Streckgrenze R _{p0,2} :	180[N/mm ²]
Bruchdehnung:	25%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:			
Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
Pt L1	1400	Platinclean	grauweiss
Pt L2	1240	Platinclean	grauweiss
Pt L3	1110	Platinclean	grauweiss