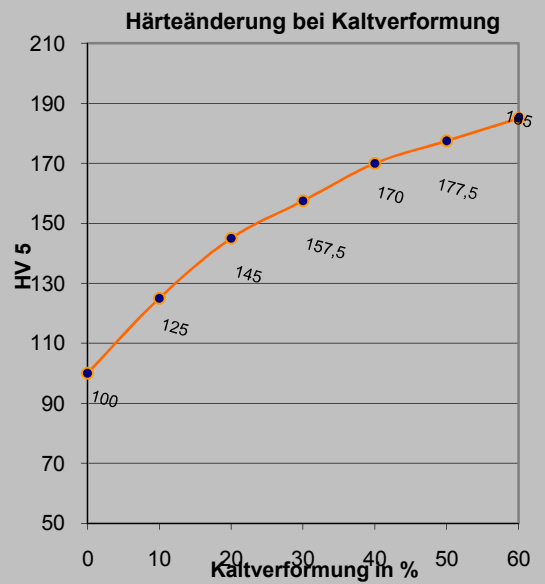


Produktdatenblatt

950/50 PtRu

Dichte:	20,65g/cm ³
Verbindungstechnik:	Schweißen/Löten
Schmelzintervall (in °C):	1830 - 1805
Gießtemperatur (in °C):	k. A.
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	950 - 1000
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	140
gegossen, unverformt:	bis 240
Zugfestigkeit R _m :	k. A. [N/mm ²]
Streckgrenze R _{p0,2} :	k. A. [N/mm ²]
Bruchdehnung:	-1%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:			
Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
Pt L1	1400	Platinclean	grauweiss
Pt L2	1240	Platinclean	grauweiss
Pt L3	1110	Platinclean	grauweiss