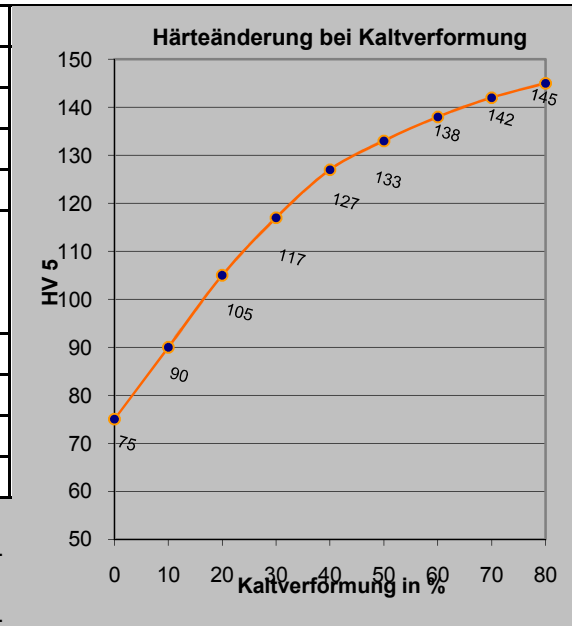


## Produktdatenblatt

### 935/Ag weiss

Dichte:	10,4g/cm <sup>3</sup>
Verbindungstechnik:	Löten
Schmelzintervall (in °C):	820 - 910
Gießtemperatur (in °C):	1000 -
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	500 - 550
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	75
gegossen, unverformt:	85
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> :	300[N/mm <sup>2</sup> ]
Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> :	200[N/mm <sup>2</sup> ]
Bruchdehnung:	30%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.  
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:			
Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
600 AGL 3	680	Flussmittel h	weiss
600 AGL 2	710	Flussmittel h	weiss
600 AGL 1	730	Flussmittel h	weiss