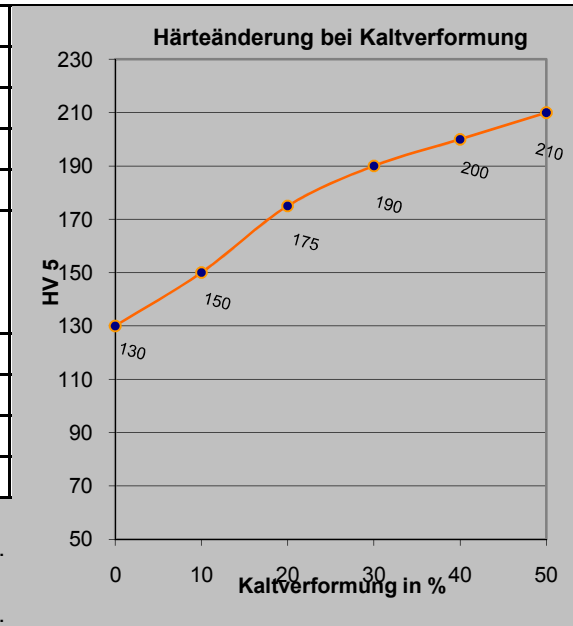


## Produktdatenblatt

### 750/52 AuAg gelb (Au750Ag130Cu120 Anteile)

Dichte:	15,4g/cm <sup>3</sup>
Verbindungstechnik:	Löten
Schmelzintervall (in °C):	850 - 890
Gießtemperatur (in °C):	1070 -
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	600 - 650
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	140
gegossen, unverformt:	-
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> :	500[N/mm <sup>2</sup> ]
Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> :	300[N/mm <sup>2</sup> ]
Bruchdehnung:	35%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.  
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:			
Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
750 L1	820	Flussmittel B	sattgelb
750 L2	750	Flussmittel t	hellgelb
750 L3	700	Flussmittel t	hellgelb
750 L1 cdf	815	Flussmittel B	hellgelb
751 L2 cdf	780	Flussmittel B	hellgelb
752 L3 cdf	750	Flussmittel t	hellgelb