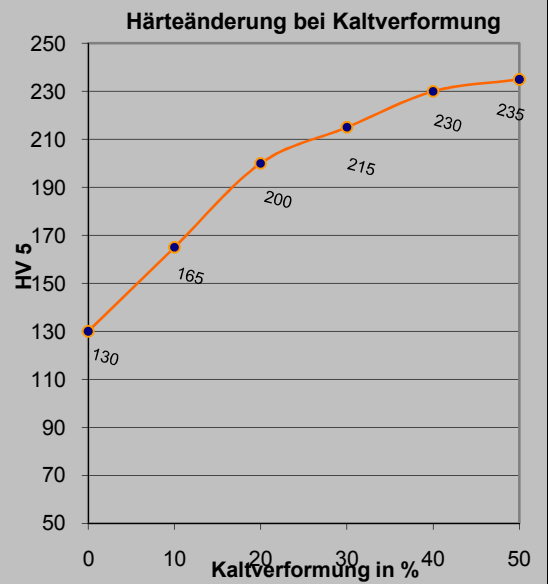


## Produktdatenblatt

### 585/50 AuAg rot

Dichte:	13,1g/cm <sup>3</sup>
Verbindungstechnik:	Löten
Schmelzintervall (in °C):	900 - 920
Gießtemperatur (in °C):	1070 -
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	600 - 650
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	130
gegossen, unverformt:	130
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> :	510[N/mm <sup>2</sup> ]
Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> :	350[N/mm <sup>2</sup> ]
Bruchdehnung:	40%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.  
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:			
Lote	AT von (in°C)	Flussmittel	Farbe
585 Lr1 cdf	800	Flussmittel B	rot
585 Lr3	740	Flussmittel t	rot