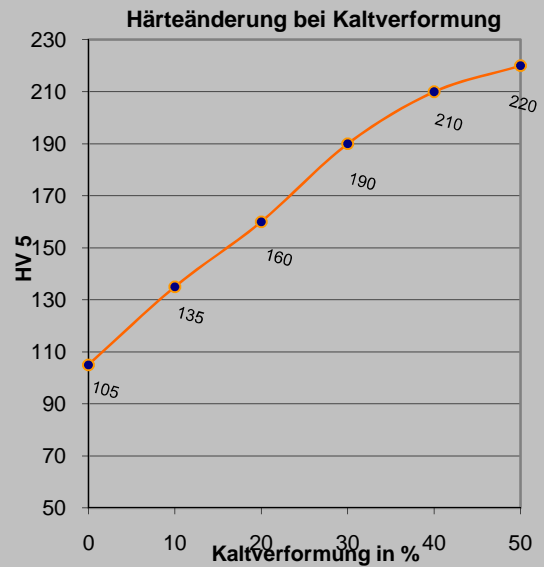


Produktdatenblatt

333/30 AuAg gelb

Dichte:	10,9g/cm ³
Verbindungstechnik:	Löten
Schmelzintervall (in °C):	850 - 910
Gießtemperatur (in °C):	1080 -
Küvettenvorwärmtemperatur (in °C):	600 - 650
Härte HV5	
geglüht, rekristallisiert:	105
gegossen, unverformt:	105
Zugfestigkeit R _m :	470[N/mm ²]
Streckgrenze R _{p0,2} :	295[N/mm ²]
Bruchdehnung:	40%



Die Grundhärte kann durch Kaltverformung erhöht werden.
Werte sind dem nebenstehenden Diagramm zu entnehmen.

Geeignete Lote und Flussmittel:			
Lote	AT von (in °C)	Flussmittel	Farbe
333 L1	700	Flussmittel h	blaßgelb
333 L1 cdf	745	Flussmittel t	blaßgelb
333 L2 cdf	720	Flussmittel h	blaßgelb